

 Modelo de Mejora	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol Procedimiento Ejecución de la Formación PROYECTO FORMATIVO						

1. Información básica del proyecto							
Código Proyecto SOFIA:	2946006	Código del Programa SOFIA:	935100	Versión del Programa:	1	Fichas asociadas:	1
1.1 Centro de Formación:	COMPLEJO TECNOLÓGICO MINERO AGROEMPRESARIAL		1.2 Regional:	REGIONAL ANTIOQUIA			
1.3 Nombre del proyecto:	CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR DESARROLLANDO HABILIDADES PARA EL MANEJO DE MAQUINARIA DE CONFECCION INDUSTRIAL EN EL MUNICIPIO DE CISNEROS						
1.4 Programa de Formación al que da respuesta:	MANEJO DE MAQUINARIA DE CONFECCION INDUSTRIAL.						
1.5 Tiempo estimado de ejecución del proyecto (meses):	9						
1.6 Empresas o instituciones que participan en su formulación o financiación: (si Existe)	SENA						
1.7 Palabras claves de búsqueda:	CONFECCIÓN, ENSABLE, MÁQUINAS						
1.8 Número total de resultados de aprendizaje del programa de formación:	26	1.9 Número de resultados de aprendizaje por tipo de competencia	1.9.1 Número de resultados de aprendizaje específicos que se alcanzan con el proyecto:				25
			1.9.2 Número de resultados de aprendizaje transversales que se alcanzan con el proyecto:				0
			1.9.3 Número de resultados de aprendizaje básicos que se alcanzan con el proyecto:				1

2. Estructura del proyecto
2.1 Planteamiento del problema o necesidad que se pretende solucionar
<p>En el municipio de Cisneros, existe una creciente demanda de prendas de vestir exteriores por parte de diversas industrias, como la agrícola, minera y cafetera, con el objetivo de proteger y distinguir a sus empleados en distintas áreas de trabajo. La falta de una oferta local que cumpla con estos requisitos ha generado la necesidad de producir prendas industriales, incluyendo camisetas, pantalones y otros tipos de vestuario exterior para satisfacer esta demanda</p> <p>¿Cómo podemos optimizar la producción de prendas de vestir exteriores, como camisetas y pantalones, para satisfacer la creciente demanda de la industria agrícola, minera y cafetera en Cisneros, garantizando la protección y distinción de los trabajadores en sus respectivas áreas de trabajo?</p>



Modelo de Mejora

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol

Procedimiento Ejecución de la Formación

PROYECTO FORMATIVO

2.2 Justificación del proyecto

El proyecto beneficia a las industrias agrícola, minera, cafetera y comercial en el municipio de Cisneros al proporcionarles una fuente confiable de prendas de vestir exteriores para proteger y distinguir a sus empleados en las diversas áreas de trabajo. La producción de ropa de calidad asegura un ambiente de trabajo seguro y eficiente, lo que es fundamental para el rendimiento y la seguridad de los trabajadores en estas industrias.

Así mismo, el proyecto permite empoderar a los aprendices del municipio de Cisneros al proporcionarles habilidades en la operación de maquinaria de confección y producción de prendas industriales exteriores. Esto no solo mejora sus perspectivas de empleo, sino que también fomenta la creación de unidades productivas, impulsando el desarrollo económico local. Los participantes adquieren competencias laborales, acceden a tecnología de vanguardia y tienen la opción de emprender sus propios negocios, lo que beneficia tanto a nivel individual como a la comunidad en general.

2.3 Objetivo general

Producir prendas de vestir, desarrollando habilidades en el manejo de máquina plana, fileteadora y recubridora, para satisfacer la demanda de vestuario del municipio de Cisneros

2.4 Objetivos específicos

1. Identificar los materiales y equipos esenciales para la confección de prendas de vestir.
2. Ejecutar procesos de costura en máquinas industriales de confección, siguiendo métodos de trabajo y estándares de calidad.
3. Evaluar las operaciones de confección realizadas para garantizar la calidad de los procesos ejecutados.

2.5 Alcance

2.5.1 Beneficiarios del proyecto

Aprendices del programa de manejo de la maquinaria de confección industrial, Comunidad de la región

2.5.2 Impacto

Social:

Formación de recurso humano calificado y con capacidad de generación de su propio empleo.

Económico:

Desarrollo y crecimiento de unidades productivas, generando empleo y mejorando la calidad de vida de sus integrantes

Ambiental:

Implementación de las normas de manejo ambiental vigentes en la realización de operaciones de confección, acatando las técnicas de disposición de residuos y sus generalidades.

Tecnológico:

Transferencia de tecnología a los aprendices y al sector productivo de la región.

2.5.3 Restricciones o riesgos asociados y alternativas de solución

1. Falta de modernización de ambientes, herramientas y maquinaria. Alternativa de solución: solicitar herramientas y maquinaria.
2. Altos niveles de deserción entre los aprendices del programa formativo. Alternativa de solución: proveer materiales de formación.
3. Falta de materiales de formación. Alternativa de solución: Solicitar al Centro oportunamente los materiales de formación.

2.5.4. Productos o resultados del proyecto

Lista de chequeo de equipos, maquinaria y piezas preparadas para ensamblar.

Producción de ropa exterior deportiva, uniformes de trabajo, ropa exterior.

Formatos de producción diligenciados para la verificación del proceso de producción y el control de calidad.

2.6 Innovación/Gestión Tecnológica	
El proyecto resuelve una necesidad del sector productivo?	SI
El proyecto mejora el proceso/producto/servicio existente?	SI
El proyecto involucra el uso de nuevas técnicas y tecnologías de proceso?	SI
Los productos finales son susceptibles a protección industrial y/o derechos de autor?	SI
Los productos obtenidos en el proyecto pueden ser posicionados en el mercado?	SI
2.7 Valoración Productiva	
Con el desarrollo del proyecto se puede satisfacer la necesidad de un cliente potencial?	SI
Viabilidad de proyecto para plan de negocio?	SI

3. Planeación del proyecto			
3.1. Fases del Proyecto	3.2. Actividades del Proyecto	3.3. Resultados de Aprendizaje Específicos, Transversales y Básicos (a partir del programa de formación)	3.4. Competencia Asociada
ANÁLISIS Y PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN, TENIENDO EN CUENTA MANUALES Y REQUERIMIENTOS DE PRODUCCIÓN.	606845 - 1.ACONDICIONAR LA MÁQUINA FILETEADORA SEGÚN MATERIAL TEXTIL Y PROCESO DE COSTURA.	290601236 - Operar máquina fileteadora según manuales técnicos y parámetros de calidad
ANÁLISIS Y PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN, TENIENDO EN CUENTA MANUALES Y REQUERIMIENTOS DE PRODUCCIÓN.	606847 - 1. ACONDICIONAR LA MÁQUINA RECUBRIDORA SEGÚN MATERIAL TEXTIL Y PROCESO DE COSTURA.	290601237 - Operar máquina de cadeneta según manuales técnicos y parámetros de calidad
ANÁLISIS Y PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN, TENIENDO EN CUENTA MANUALES Y REQUERIMIENTOS DE PRODUCCIÓN.	606851 - 1. ACONDICIONAR LA MAQUINA PLANA DE UNA AGUJA SEGÚN MATERIAL TEXTIL Y PROCESO DE COSTURA.	290601235 - Operar máquina plana según manuales técnicos y parámetros de calidad
ANÁLISIS Y PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN, TENIENDO EN CUENTA MANUALES Y REQUERIMIENTOS DE PRODUCCIÓN.	607531 - CONFRONTAR LOS AVANCES LOGRADOS EN LOS PROCESOS COMUNICATIVOS SEGÚN EL PROPÓSITO Y REQUERIMIENTOS DEL CONTEXTO.	240201524 - DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.



Modelo de Mejora

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol

Procedimiento Ejecución de la Formación

PROYECTO FORMATIVO

ANÁLISIS Y PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN, TENIENDO EN CUENTA MANUALES Y REQUERIMIENTOS DE PRODUCCIÓN.	607532 - REVISAR LOS PROCESOS COMUNICATIVOS TENIENDO EN CUENTA CRITERIOS DE LÓGICA Y RACIONALIDAD.	240201524 - DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.
ANÁLISIS Y PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN, TENIENDO EN CUENTA MANUALES Y REQUERIMIENTOS DE PRODUCCIÓN.	607533 - USAR TÉCNICAS COMUNICATIVAS TENIENDO EN CUENTA LAS SITUACIONES DEL CONTEXTO Y LA SIMBOLOGÍA PROPIA DE LA COMUNICACIÓN.	240201524 - DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.
ANÁLISIS Y PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN, TENIENDO EN CUENTA MANUALES Y REQUERIMIENTOS DE PRODUCCIÓN.	607534 - IDENTIFICAR LOS COMPONENTES DE LA COMUNICACIÓN ORAL Y ESCRITA DE ACUERDO CON ESTÁNDARES ESTABLECIDOS.	240201524 - DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.
ANÁLISIS Y PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN, TENIENDO EN CUENTA MANUALES Y REQUERIMIENTOS DE PRODUCCIÓN.	607567 - INSPECCIONAR EL PUESTO DE TRABAJO Y LAS ACCIONES DESARROLLADAS DE ACUERDO CON LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL Y SST APLICABLE A LA OCUPACIÓN.	220601501 - APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA NORMATIVIDAD VIGENTE.
ANÁLISIS Y PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN, TENIENDO EN CUENTA MANUALES Y REQUERIMIENTOS DE PRODUCCIÓN.	607568 - IDENTIFICAR LAS NORMAS PARA REALIZAR TRABAJOS DE FORMA SEGURA Y RESPONSABLE CON EL MEDIO AMBIENTE EN SU DESEMPEÑO LABORAL TENIENDO EN CUENTA EL ENTORNO SOCIAL Y EL MARCO DE LA SUSTENTABILIDAD.	220601501 - APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA NORMATIVIDAD VIGENTE.
ANÁLISIS Y PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN, TENIENDO EN CUENTA MANUALES Y REQUERIMIENTOS DE PRODUCCIÓN.	607569 - MODIFICAR EL COMPORTAMIENTO DE ACUERDO CON LOS RESULTADOS DE LA REFLEXIÓN PERMANENTE DEL CUMPLIMIENTO DE LA NORMATIVIDAD Y BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES Y DE SST.	220601501 - APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA NORMATIVIDAD VIGENTE.
ANÁLISIS Y PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN, TENIENDO EN CUENTA MANUALES Y REQUERIMIENTOS DE PRODUCCIÓN.	607570 - CUMPLIR LAS NORMAS AMBIENTALES Y DE SST, TENIENDO EN CUENTA EL ÁMBITO LABORAL Y EL ENTORNO SOCIAL EN EL MARCO DE LA SUSTENTABILIDAD	220601501 - APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA NORMATIVIDAD VIGENTE.
EJECUCION	ELABORAR PRENDAS DE VESTIR MEDIANTE LA OPERACIÓN DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL, SEGÚN MANUALES Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	606844 - 2. REALIZAR PROCESOS DE COSTURA EN LA MÁQUINA FILETEADORA, SEGÚN MÉTODOS DE TRABAJO Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	290601236 - Operar máquina fileteadora según manuales técnicos y parámetros de calidad
EJECUCION	ELABORAR PRENDAS DE VESTIR MEDIANTE LA OPERACIÓN DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL, SEGÚN MANUALES Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	606848 - 2. REALIZAR PROCESOS DE COSTURA EN LA MÁQUINA RECUBRIDORA, SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	290601237 - Operar máquina de cadeneta según manuales técnicos y parámetros de calidad



Modelo de Mejora

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol

Procedimiento Ejecución de la Formación

PROYECTO FORMATIVO

EJECUCION	ELABORAR PRENDAS DE VESTIR MEDIANTE LA OPERACIÓN DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL, SEGÚN MANUALES Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	606849 - 2. REALIZAR PROCESOS DE COSTURA EN LA MÁQUINA PLANA UNA AGUA, SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	290601235 - Operar máquina plana según manuales técnicos y parámetros de calidad
EJECUCION	ELABORAR PRENDAS DE VESTIR MEDIANTE LA OPERACIÓN DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL, SEGÚN MANUALES Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	607538 - 02- Valorar la importancia de la ciudadanía laboral con base en el estudio de los derechos humanos y fundamentales en el trabajo.	210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
EJECUCION	ELABORAR PRENDAS DE VESTIR MEDIANTE LA OPERACIÓN DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL, SEGÚN MANUALES Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	607539 - 01- Reconocer el trabajo como factor de movilidad social y transformación vital con referencia a la fenomenología y a los derechos fundamentales en el trabajo.	210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
EJECUCION	ELABORAR PRENDAS DE VESTIR MEDIANTE LA OPERACIÓN DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL, SEGÚN MANUALES Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	607540 - 04- Participar en acciones solidarias teniendo en cuenta el ejercicio de los derechos humanos, de los pueblos y de la naturaleza.	210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
EJECUCION	ELABORAR PRENDAS DE VESTIR MEDIANTE LA OPERACIÓN DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL, SEGÚN MANUALES Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	607541 - 03- Practicar los derechos fundamentales en el trabajo de acuerdo con la Constitución Política y los Convenios Internacionales.	210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
EJECUCION	ELABORAR PRENDAS DE VESTIR MEDIANTE LA OPERACIÓN DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL, SEGÚN MANUALES Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	607563 - IMPLEMENTAR UN PLAN DE ERGONOMÍA Y PAUSAS ACTIVAS SEGÚN LAS CARACTERÍSTICAS DE LA FUNCIÓN PRODUCTIVA.	230101507 - GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
EJECUCION	ELABORAR PRENDAS DE VESTIR MEDIANTE LA OPERACIÓN DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL, SEGÚN MANUALES Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	607564 - DESARROLLAR HABILIDADES PSICOMOTRICES EN EL CONTEXTO PRODUCTIVO Y SOCIAL.	230101507 - GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
EJECUCION	ELABORAR PRENDAS DE VESTIR MEDIANTE LA OPERACIÓN DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL, SEGÚN MANUALES Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	607565 - EJECUTAR ACTIVIDADES DE ACONDICIONAMIENTO FÍSICO ORIENTADAS HACIA EL MEJORAMIENTO DE LA CONDICIÓN FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVO Y SOCIAL.	230101507 - GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
EJECUCION	ELABORAR PRENDAS DE VESTIR MEDIANTE LA OPERACIÓN DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL, SEGÚN MANUALES Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	607566 - PRACTICAR HÁBITOS SALUDABLES MEDIANTE LA APLICACIÓN DE FUNDAMENTOS DE NUTRICIÓN E HIGIENE.	230101507 - GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.

	PARÁMETROS DE CALIDAD.		
EVALUACION	DESARROLLAR LA ETAPA PRACTICA APLICANDO LOS CONOCIMIENTOS, HABILIDADES Y ACTITUDES ADQUIRIDAS DURANTE LA ETAPA LECTIVA	604283 - APLICAR EN LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS REALES DEL SECTOR PRODUCTIVO, LOS CONOCIMIENTOS, HABILIDADES Y DESTREZAS PERTINENTES A LAS COMPETENCIAS DEL PROGRAMA DE FORMACIÓN ASUMIENDO ESTRATEGIAS Y METODOLOGÍAS DE AUTOGESTIÓN	999999999 - RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA
EVALUACION	REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE	606843 - 3. REVISAR LA CALIDAD DEL PROCESO DE COSTURA EN LA MAQUINA FILETEADORA, SEGÚN PARÁMETROS ESTABLECIDOS.	290601236 - Operar máquina fileteadora según manuales técnicos y parámetros de calidad
EVALUACION	REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE	606846 - 3. REVISAR LA CALIDAD DEL PROCESO DE COSTURA EN LA MAQUINA RECUBRIDORA. SEGÚN PARÁMETROS ESTABLECIDOS.	290601237 - Operar máquina de cadeneta según manuales técnicos y parámetros de calidad
EVALUACION	REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE	606850 - 3. REVISAR LA CALIDAD DEL PROCESO DE COSTURA EN LA MÁQUINA PLANA UNA AGUJA, SEGÚN PARÁMETROS ESTABLECIDOS.	290601235 - Operar máquina plana según manuales técnicos y parámetros de calidad

3.5 Organización del proyecto			
3.5.1 No. Instructores requeridos	5	3.5.2 No. Aprendices sugeridos para participar en el proyecto	30
3.6 Descripción del ambiente de aprendizaje requerido			
Taller de confección, dotado con la maquinaria y herramientas necesarias para el desarrollo de las actividades, cumpliendo con los estándares de seguridad ocupacional.			

3.7. Recursos estimados													
Actividades del proyecto	Duración (Meses)	Equipos / Herramientas				Talento Humano (Instructores)				Materiales de formación consumibles			
		Descripción	Cant.	V. Unit.	V. Total	Especialidad	Cant.	V. Unit.	V. Total	Descripción	Cant.	V. Unit.	V. Total
DESARROLLAR LA ETAPA PRACTICA APLICANDO LOS CONOCIMIENTOS, HABILIDADES Y ACTITUDES ADQUIRIDAS DURANTE LA ETAPA LECTIVA	2.7					INSTRUCTOR DE SEGUIMIENTO DE ETAPA PRODUCTIVA	1	€ 3.628.255	€ 3.628.255				
ELABORAR PRENDAS DE VESTIR MEDIANTE LA	1.8	MAQUINA RECUBRIDORA	5	€ 75.000	€ 375.000								



Modelo de Mejora

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol

Procedimiento Ejecución de la Formación

PROYECTO FORMATIVO

OPERACIÓN DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL, SEGÚN MANUALES Y PARÁMETROS DE CALIDAD.													
ELABORAR PRENDAS DE VESTIR MEDIANTE LA OPERACIÓN DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL, SEGÚN MANUALES Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	1.8	MAQUINA PLANA UNA AGUJA	10	€ 45.000	€ 450.000								
ELABORAR PRENDAS DE VESTIR MEDIANTE LA OPERACIÓN DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL, SEGÚN MANUALES Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	1.8	MAQUINA FILETEADORA	10	€ 45.000	€ 450.000								
ELABORAR PRENDAS DE VESTIR MEDIANTE LA OPERACIÓN DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL, SEGÚN MANUALES Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	1.8									Antifluido	50	€ 25.000	€ 1.250.000
ELABORAR PRENDAS DE VESTIR MEDIANTE LA OPERACIÓN DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL, SEGÚN MANUALES Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	1.8									Tejido de punto sencillo	50	€ 12.000	€ 600.000
ELABORAR PRENDAS DE VESTIR MEDIANTE LA OPERACIÓN DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL, SEGÚN MANUALES Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	1.8									Dácron	50	€ 25.000	€ 1.250.000
ELABORAR PRENDAS DE VESTIR MEDIANTE LA OPERACIÓN DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL, SEGÚN MANUALES Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	1.8									Índigo 12 Oz	50	€ 25.000	€ 1.250.000
ELABORAR PRENDAS DE VESTIR MEDIANTE LA OPERACIÓN DE MAQUINARIA	1.8					INSTRUCTOR DE CONFECCION	1	€ 5.358.654	€ 5.358.654				



Modelo de Mejora

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol

Procedimiento Ejecución de la Formación

PROYECTO FORMATIVO

DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL, SEGÚN MANUALES Y PARÁMETROS DE CALIDAD.													
ELABORAR PRENDAS DE VESTIR MEDIANTE LA OPERACIÓN DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL, SEGÚN MANUALES Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	1.8					Oxford	50	€ 23.000	€ 1.150.000				
ELABORAR PRENDAS DE VESTIR MEDIANTE LA OPERACIÓN DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL, SEGÚN MANUALES Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	1.8					INSTRUCTOR DE CULTURA FISICA	1	€ 1.339.664	€ 1.339.664				
ELABORAR PRENDAS DE VESTIR MEDIANTE LA OPERACIÓN DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL, SEGÚN MANUALES Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	1.8					INSTRUCTOR DE COMUNICACION	1	€ 1.339.664	€ 1.339.664				
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN, TENIENDO EN CUENTA MANUALES Y REQUERIMIENTOS DE	4	MAQUINA FILETEADORA	10	€ 45.000	€ 450.000								
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN, TENIENDO EN CUENTA MANUALES Y REQUERIMIENTOS DE	4									Lapices	20	€ 1.000	€ 20.000
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN, TENIENDO EN CUENTA MANUALES Y REQUERIMIENTOS DE	4									Lápiz color pastel blanco y sepia	12	€ 3.600	€ 43.200
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN, TENIENDO EN CUENTA MANUALES Y REQUERIMIENTOS DE	4									Marcadores permanentes	20	€ 5.000	€ 100.000



Modelo de Mejora

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol

Procedimiento Ejecución de la Formación

PROYECTO FORMATIVO

PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN, TENIENDO EN CUENTA MANUALES Y REQUERIMIENTOS DE	4									Marcadores borrables	12	€ 10.000	€ 120.000
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN, TENIENDO EN CUENTA MANUALES Y REQUERIMIENTOS DE	4									Resma papel modisteria	2	€ 20.000	€ 40.000
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN, TENIENDO EN CUENTA MANUALES Y REQUERIMIENTOS DE	4									Tejido plano drill	50	€ 25.000	€ 1.250.000
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN, TENIENDO EN CUENTA MANUALES Y REQUERIMIENTOS DE	4									MAQUINA RECUBRIDORA	5	€ 75.000	€ 375.000
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN, TENIENDO EN CUENTA MANUALES Y REQUERIMIENTOS DE	4									MAQUINA PLANA UNA AGUJA	10	€ 45.000	€ 450.000
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN, TENIENDO EN CUENTA MANUALES Y REQUERIMIENTOS DE	4					INSTRUCTOR AMBIENTAL	1	€ 3.572.436	€ 3.572.436				
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN, TENIENDO EN CUENTA MANUALES Y REQUERIMIENTOS DE	4					INSTRUCTOR DE CONFECCION	1	€ 14.289.744	€ 14.289.744				
REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1	MAQUINA RECUBRIDORA	5	€ 75.000	€ 375.000								
REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1	MAQUINA PLANA UNA AGUJA	10	€ 45.000	€ 450.000								



Modelo de Mejora

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol

Procedimiento Ejecución de la Formación

PROYECTO FORMATIVO

REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1									hiladilla de 10 mm colores surtidos	200	€ 600	€ 120.000
REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1									Agujas 135x5 calibre 80 punta de lanza	30	€ 12.000	€ 360.000
REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1									Material textil (no tejidos) entretelas	50	€ 7.000	€ 350.000
REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1									Elástico de 1 1/2" de ancho	50	€ 800	€ 40.000
REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1									Aguja para maquina collarin punta de bola rf: uy128 gas no. 14	30	€ 1.500	€ 45.000
REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1									Cremallera de nylon 20 cm	100	€ 300	€ 30.000
REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1									Cremallera metálica 20 cm	100	€ 700	€ 70.000
REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1									Hilos calibres 50 colores surtidos	50	€ 7.000	€ 350.000
REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1									Aguja para maquina plana punta de lanza rf: 16 x 231 no. 80	30	€ 12.000	€ 360.000
REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1									Agujas 135x5 calibre 90	30	€ 12.000	€ 360.000
REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1									Aguja para maquina plana punta de bola rf: 16 x 231 no. 80	30	€ 12.000	€ 360.000
REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1									Agujas 135x5 calibre 80	30	€ 12.000	€ 360.000



Modelo de Mejora

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol

Procedimiento Ejecución de la Formación

PROYECTO FORMATIVO

REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1									MAQUINA FILETEADORA	10	€ 45.000	€ 450.000
REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1									Aguja para máquina fileteadora punta bola RF: B27 No. 12	30	€ 1.000	€ 30.000
REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1									Sesgo de tela de 2 mm para confeccion	519	€ 1.000	€ 519.000
REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1									Botón de pasta de 18 líneas	200	€ 300	€ 60.000
REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1									Seda en tejido de punto	50	€ 13.000	€ 650.000
REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1									Hilos calibres 120 colores surtidos	100	€ 7.000	€ 700.000
REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1									Juego de cuellos y puños. tejido jacquard. 100% poliester. color: blancos y azules oscuros (diseño y color a convenir) , tallas	100	€ 5.000	€ 500.000
REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1									Agujas 135x5 calibre 90 punta de lanza	30	€ 12.000	€ 360.000
REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1								INSTRUCTOR DERECHOS FUNDAMENTALES	1	€ 1.339.664	€ 1.339.664	
REALIZAR LA VERIFICACIÓN DE PRENDAS, TENIENDO EN CUENTA LOS PARÁMETROS TÉCNICOS Y DE CALIDAD.	2.1								INSTRUCTOR DE CONFECCION	1	€ 8.037.981	€ 8.037.981	



Modelo de Mejora

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol

Procedimiento Ejecución de la Formación

PROYECTO FORMATIVO

3.7.1 Detalle de los recursos estimados

Herramientas	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Fuente Recurso
MAQUINA FILETEADORA	10	€ 45.000	€ 450.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Total:			€ 450.000	

Equipos	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Fuente Recurso
MAQUINA RECUBRIDORA	5	€ 75.000	€ 375.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
MAQUINA PLANA UNA AGUJA	10	€ 45.000	€ 450.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Total:			€ 825.000	

Materiales	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Fuente Recurso
Resma papel modisteria	2	€ 20.000	€ 40.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Marcadores permanentes	20	€ 5.000	€ 100.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Botón de pasta de 18 lineas	200	€ 300	€ 60.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
hiladilla de 10 mm colores surtidos	200	€ 600	€ 120.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Seda en tejido de punto	50	€ 13.000	€ 650.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Juego de cuellos y puños. tejido jaqcuard. 100% poliester. color: blancos y azules oscuros (diseño y color a convenir) , tallas	100	€ 5.000	€ 500.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Antifluído	50	€ 25.000	€ 1.250.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
MAQUINA PLANA UNA AGUJA	10	€ 45.000	€ 450.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Lápiz color pastel blanco y sepia	12	€ 3.600	€ 43.200	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL



Modelo de Mejora

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol

Procedimiento Ejecución de la Formación

PROYECTO FORMATIVO

Aguja para maquina plana punta de bola rf: 16 x 231 no. 80	30	€ 12.000	€ 360.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Agujas 135x5 calibre 80 punta de lanza	30	€ 12.000	€ 360.000	CONTRATACION INSTRUCTORES
Lapices	20	€ 1.000	€ 20.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Agujas 135x5 calibre 90 punta de lanza	30	€ 12.000	€ 360.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Sesgo de tela de 2 mm para confeccion	519	€ 1.000	€ 519.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Agujas 135x5 calibre 90 punta bola	30	€ 12.000	€ 360.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
MAQUINA RECUBRIDORA	5	€ 75.000	€ 375.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Aguja para máquina fileteadora punta bola RF: B27 No. 12	30	€ 1.000	€ 30.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Tejido plano dril	50	€ 25.000	€ 1.250.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Aguja para maquina plana punta de lanza rf: 16 x 231 no. 80	30	€ 12.000	€ 360.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Cremallera metálica 20 cm	100	€ 700	€ 70.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Material textil (no tejidos) entretejas	50	€ 7.000	€ 350.000	INSUMOS PARA EXPLOTACION DE CENTROS
Hilos calibres 120 colores surtidos	100	€ 7.000	€ 700.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Elástico de 1 1/2" de ancho	50	€ 800	€ 40.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Cremallera de nylon 20 cm	100	€ 300	€ 30.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
MAQUINA FILETEADORA	10	€ 45.000	€ 450.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Índigo 12 Oz	50	€ 25.000	€ 1.250.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Marcadores borrables	12	€ 10.000	€ 120.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Agujas 135x5 calibre 80 punta bola	30	€ 12.000	€ 360.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Aguja para maquina collarin punta de bola rf: uy128 gas no. 14	30	€ 1.500	€ 45.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL



Modelo de Mejora

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol

Procedimiento Ejecución de la Formación

PROYECTO FORMATIVO

Hilos calibres 50 colores surtidos	50	€ 7.000	€ 350.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Dácron	50	€ 25.000	€ 1.250.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Tejido de punto sencillo	50	€ 12.000	€ 600.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
		Total:	€ 12.822.200	

Talento Humano	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Fuente Recurso
INSTRUCTOR DE CULTURA FISICA	1	€ 1.339.664	€ 1.339.664	CONTRATACION INSTRUCTORES
INSTRUCTOR DE SEGUIMIENTO DE ETAPA PRODUCTIVA	1	€ 3.628.255	€ 3.628.255	CONTRATACION INSTRUCTORES
INSTRUCTOR DE CONFECCION	1	€ 14.289.744	€ 14.289.744	CONTRATACION INSTRUCTORES
INSTRUCTOR DERECHOS FUNDAMENTALES	1	€ 1.339.664	€ 1.339.664	CONTRATACION INSTRUCTORES
INSTRUCTOR AMBIENTAL	1	€ 3.572.436	€ 3.572.436	CONTRATACION INSTRUCTORES
INSTRUCTOR DE COMUNICACION	1	€ 1.339.664	€ 1.339.664	CONTRATACION INSTRUCTORES
Oxford	50	€ 23.000	€ 1.150.000	CONTRATACION INSTRUCTORES
INSTRUCTOR DE CONFECCION	1	€ 8.037.981	€ 8.037.981	CONTRATACION INSTRUCTORES
INSTRUCTOR DE CONFECCION	1	€ 5.358.654	€ 5.358.654	CONTRATACION INSTRUCTORES
		Total:	€ 40.056.062	

4. Rubros presupuestales

Recurso	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Rubro presupuestal por el que se financiará el proyecto
Equipos	1	€ 3.825.000	€ 3.825.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL

Materiales de Formación	1	€ 12.697.200	€ 12.697.200	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Talento Humano	1	€ 39.799.170	€ 39.799.170	CONTRATACION INSTRUCTORES
		Total:	€ 56.321.370	

5. Equipo que participó en la formulación del proyecto			
Nombre	Especialidad	Nombre Centro	Regional
LILIANA LOZANO	EQUIPO DESARROLLO CURRICULAR	COMPLEJO TECNOLÓGICO MINERO AGROEMPRESARIAL	REGIONAL ANTIOQUIA